(1) Int · Cl ·

69日本分類 16 D 21

⑱ 日本 園 特 許 庁

①特許出願公告

O 07 c 87/56 O 08 g 22/16  $0.08 \, g \, 41/00$ 

26(5) G 1 26(5) G 111.3 25(1)D 52

昭49—31980

49公告 昭和 49 年(1974)8 月 27 日

発明の数 1

(全5頁)

2

図末端イソシアネートプレポリマー用ポリアミン 硬化剤

**204** 昭43-67540

700 昭43(1968)9月19日 優先権主張 №1967年9月19日級アメリ

カ国第668961

73発 眀 者 ゲンサー・クルト・ヘッシエル アメリカ合衆国デラウエア州ウイ グウッドレイン2007.

イー・アイ・デュポン・デ・ニモ 例出 顧 アス・アンド・カンパニー アメリカ合衆国デラウエア州ウィ -- h 1 0 0 7

邳代 理 人 弁理士 小田島平吉 外1名

#### 発明の詳細な説明

のであり、それは、2クロルアニリンを含有して いるモノアミン反応物を鉱酸の存在下でホルムア ルデヒドと縮合させ、その際全アミン対ホルムア ルデヒドのモル比は 1.35~2.0:1であり、そして姿

※鉱酸対モノアミン反応物のモル比は 0.5 ~ 2.0: 1であり、そしてモノアミン反応物が、2-クロ ルアニリンが20モル多以上、0-トルイジンが 80モル多以下であり、該0 - トルイジンはアニ 5 リンで一部置換されてもよく、且つ0-トルイジ ン対2-クロルアニリンのモル比が0.1~1対1 であるものからなることを特徴とする未端イソシ アネートプレポリマー類に対して適度の反応性を 持ち、特に強装作業における使用に有用なアミン ルミントン・フォークウッズ・ドッ 10 硬化剤の製造法からなつている。本発明の組成物 は1又はそれ以上のジアミン類、関連したトリア ミン類及びそれより高次のポリアミン類を異つた 割合で含む混合物であると信じられる。存在する ことが出来るシアミン類は 4.4 ーメチレンシアニ ルミントン98マーケツトストリ 15 リン、4.4ーメチレンピス(2ークロルアニリン) 及び3ークロルー4.4ージアミノジフエニルメタ ンであり、さらに本発明に従つて、4.4ーメチレ ンピス(2-メチルアニリン)、3ークロルー3 ーメチルー 4.4 ージアミノシフエニルメタン及び 本発明はアミン硬化剤の製造方法を提供するも 20 3ーメチルー4,4ージアミノジフエニルメタンも 存在することができる。トリアミン類は次の構造 (但しR.R 及びRはH、OI又はメチルである)

$$H_2N$$
  $CH_2$   $NH_2$   $NH_2$   $NH_2$ 

を持つと信じられる。

これより高次のポリアミン類は トリアミン類に 対して提案されたものに類似した構造を持つもの と信じられる。

組成物は下記の方法のいずれによつても作るこ とができる。好ましい方法においては、塩酸、硫

酸又は燐酸の如き鉱酸の存在下に2-クロルアニ リン又は 2 - クロルアニリンと 0 - トルイジンと 35 の混合物中に水性のホルムアルデヒドを加える。 との場合鉱酸としては前2者の如き強酸が好まし い。通常 0.5~ 2 モル、特に 0.9~ 1.2 モルの酸

をアミンの各モルに対して供給する。ホルムアル デヒドは混合物の温度が約50℃以下の温度にお いて加えるととが出来るが、それより高い温度、 即ち100℃に近い温度も使用することが出来る。 ホルムアルデヒト添加に次いで、反応塊1から数 5 時間約60℃~100℃の温度に加熱する。酸性 の反応塊を中和し、有機物質を分離する。との点 において未反応の2‐クロルアニリンを水蒸気又 は滅圧蒸留によつて除去することが出来るが、或 ない。乾燥し、固体物質が存在する場合には沪過 した後に得られるジー及びポリアミン類の混合物 は好ましい製品である。他の方法においては、ホ ルムアルデヒドを鉱酸の存在下に約50℃以下の の後他方のアミンを加え、次いで混合物を60~ 100℃に加熱し、製品を前記と同様に分離する ことが出来る。両方法を実施するための詳細を操 作は実施例によつて示す。

ークロルアニリン及び 0ートルイジンの各モル比 を調節することが大切である。アミン組成物中で 使用される2ークロルアニリンの量が増加するに つれて、生成物はより高温で溶融してしてより速 ジンが使用され、そしてホルムアルデヒドに対す る全モノアミンのモル比が約1.8~1.9 又は2.0 の範囲内であるとき、生成物は大量の 4,4 ーメチ レンピス(2ークロルアニリン)を含有しており、 その結果それはより高温で溶融し、より速やかに 30 結晶化し、そしてそれは純4,4ーメチレンピス (2-クロルアニリン)からのものと反応性でわ ずかしか異なつていない。との結果を補りために、 0ートルイジンがアミンの組成物の10モル多よ り少ないときには、全アミン対ホルムアルデヒト 35 アミンを含有し、粘度が高くなりすぎて簡便な製 のモル比は、約1.8を越えないよりに低く調節さ れる。2ートルイジン対2ークロルアニリンのモ ル比が特定された範囲内で増加するにつれ、アミ ン混合物の反応性及びトリー及びポリアミン類の **濃度、及びその粘度は増加する。この結果、縮合 40 支配的であり、そして急速な結晶化を防ぐために** 生成物の粘度は増加する。0 ートルイジン対 2 ー クロルアニリンのモル比が大きくたればなるほど、 結晶化の傾向及び結晶化速度は小さくなる。もし アミン組成物中で20モルダより少ない2ークロ

ルアニリンが使用されると、存在する0ートルイ ジンの相対的割合に依り、純 4.4ーメチレンジア ニリン、3ーメチルー4.4ージアミノジフェニル メタン又は 4.4ーメチレピス( 2ーメチルアニリ ン ) からのものと反応性がわずかしか異ならない 生成物が得られた。

2ークロルニトロペンセンを普通の鉄又は水素 還元することにより生成物を分別蒸留せずに直接 得られる粗 2 ークロルアニリンを使用することは る種の好もしい混合物においてはとれは必要では 10 しばしば商業的に有利である。との代表的な方法 は米国特許第3,073,865号 で与えられてい る。このタイプ粗2ークロルアニリンは158以 上のアニリン及び約2%以下の選元過程中に生成 される非揮発性タール状物質を含有している。全 温度において、2-クロロアニリンに添加し、そ 15 アミン対ホルムアルデヒドのモル比が2:1に近 い場合において、2ークロルアニリンと2ートル イジンとの均等モルの混合物から製造される縮合 生成物は、かなりの量の3ークロルーダーメチル ー 4.4 ージアミノジフエニルメタンを含有してい 所望の性質を有する硬化剤を得るためには、2 20 る。3 ークロルー4,4 ージアミノジフエニルメタ ンに富んだジアミン留分は相当する縮合生成物の 真空蒸留により、融点11~19℃の結晶性物質 として容易に得られ、ついで弱酸で分別抽出する と実質的に純粋な3ークロルー4,4ージアミノジ く結晶化する。10モルあより少ない量のトルイ 25 フエニルメタンを得ることができる。融点は再結 晶により82~83℃に上げることができる。約 84~100℃の融点範囲を有する3ークロルー 3ーメチルー4.4ージアミノジフエニルメタンに 富んだジアミン留分が真空蒸留により得られる。 両方の化合物はウレタンプレポリマーに対する 有用な硬化剤であるが、本発明の他の硬化剤に比 べ急速に結晶化するという欠点を持つている。

全アミン対ホルムアルデヒドのモル比が 1.3以 下に落ちると、縮合生成物は非常に高濃度のポリ 造や実際の使用ができない。実際、ある種の目的、 例えば鋳込成型可能なポリウレタンの製造には、 との比は 1.6 より大きくすべきである。 との比が 2.0以上の場合には縮合生成物中でジアミン類が 充分なトリー及びポリアミン類が存在しない。

2ークロルアニリンに対する0ートルイジンの モル比 0.1 ~ 1.0 を使用すると好きしい。ホルム アルデヒドに対する全アミン類のモル比 1.6 5~

1.9を使用すると好ましい、というのは 1.9 より 低い比では組成物はより高い粘度及び結晶化に対 するより大きな抵抗性を有している。好適な組成 物の粘度は、プレポリマー類のそれにつり合い、 或は近く、そのことは硬化剤とプレポリマーの混 5 るだけ急速に攪拌しながら添加する。攪拌は混合 合を容易にする。好適範囲の反応物を使用する反 応混合物の組成物は、縮合及び再配列の完結後に 本質的に所望のジー及びポリアミン混合物からな り、水蒸気又は真空蒸留が通常必要でないような 少量の未反応モノアミン類を含んでいる。ホルム 16 ールド法の場合にはプレス中で加熱することによ アルデヒドに対するモノアミンのモル比が 1.65 より大きいときは、三種のモノアミン類全部を使 用するととがしばしば望ましい、というのは生成 物は、二種又は一種のモノアミンを使用したとき よりも低い融点を通常有しているからである。

本発明のアミン類の混合物は、本質的に従来の シアミン硬化剤の場合と同じ方法で用いられる。 これらはポリエーテル又はポリエステルグリコー ル類のいずれかに基づく末端イソシアネートプレ ポリマー類の硬化に特に有用である。硬化物及び 20 ムアルデヒド(191部)を加えた。これらの量 ポリウレタンフオームを製造するために該硬化剤 を使用できる。しかしながら、フォームを製造す る場合、ホルムアルデヒドに対する全アミンの比 の下限は、1.3であつてよい。そして2ークロル アニリンが使用される只一つのアミンであるとき、25 氷酸化ナトリウムを含んでいる溶液中に注入した。 この比は 1.8 を越えるべきではない。ある場合時 にアミン硬化剤が非常に粘性であるときには、酸 の中和後にポリオールを硬化剤反応混合物に加え るととは有利である。との方法は中和された反応 物質から粘度の高いアミン硬化剤を分離するのを 30 されなかつた。 しばしば容易にする。

以下の実施例において部及びパーセントは特に 断らない限り重量表示とする。

次の未端イソシアネーブレポリマーを実施例に おいて使用する。

ブレポリマーAは数平均分子量約1000のポ リテトラメチレンエーテル グリコール 1 モルを 1.6 モルの 2.4 ートリレンジイソシアネートと反 応させることによつて作られる。これは遊離一 NOO 含量約4.1 まで、50℃におけるブルック 40 記のブレポリマーA 50部と混合し、その後 フィールド(Brookfield) 粘度が約 6200cps である

## ASTM

D-412 弓張り強度、kg/cm²

● 硬化物は次の方法によつて得られる。アミン硬 化剤及びプレポリマーを混合する前に秤量し、そ の温度を実施例で指示された温度に調整する。ブ レポリマーを容器の中に入れ、液体硬化剤を出来 物が均一になるまで続け、この時混合物を予熱さ れた、試験体を形成するために設計された鋳型中 に注加する。饒込成型用材料の硬化はオープンモ ールト法の場合にはオープン中で、クローズトモ つて促進される。硬化時間及び温度は実施例で特 定した通りである。実施例で報告されている。ボ ッド・ライフ・は混合の開始から混合物の粘度が 高くなつて鋳型に注加出来なくなるまでに経過す 15 る時間である。

#### 比較例

2ークロルアニリン(510部)、97多硫酸 ( 450部)及び水( 850部) からなる混合物 に、35~40℃で攪拌しながら31%水性ホル は2ークロルアニリン対ホルムアルデヒドのモル 比1.7:1.0 に相当する。30分以内に温度を 85℃に高め、そして85~95℃で4時間保つ た。次に反応混合物を500部の水に360部の 有機層を水層から分離し、そしてそれを等容量の 熱水で洗浄した。15 u c / 0.5 mHg に於ける 蒸留により有機相から水を除き、そして次に濾過 した。蒸留中未反応の2ークロルアニリンは回収

生成物は平均分子量316を有していた。窒素 に対する分析値は10.15%であり、そして計算 された機能値は232であつた。溶融生成物を 60℃に冷却し、そして60℃で攪拌すると、 36 85分後に最初の結晶があらわれた。このことは、 溶融物質の温度が60℃になる前に結晶を沈積す る4.4ーメチレンーピス(2ークロルアニリン) と対照的である。

- との実施例の硬化剤 6.2 4 部を 6 0 ℃に於て前 100℃で3時間硬化するととにより製造された 硬化物は次の性質を有していた。

D-412	モジュラス、300%、kg/cm²	155
D-412	破断時そり、兎	3
D - 470	引 <b>裂き強度、D-470 kg/m</b>	6 2 5
D - 676	硬度、デユーロメーター(Du rome ter ) A	8 7
D - 395	圧縮変形B、70℃/22時間、%	2 5
D - 1054	パショアー(Bashore)弾性、多	4 0

ASTM D-412によつて得られる圧力変形 X80℃に高め、そして80℃に於て5時間保つた。 測定用には 5 0.3 cm/分のクロスーヘッドスピー ドが用いられた。

## 実施例 1

2ークロルアニリン(190.5部)、0ートル イジン(53.5)、37%塩酸(197部)及び 水(400部)からなる混合物に、37%水性ホ ルムアルデヒド(80部)を10℃に於て攪拌し リンのモル比は1:3でありそして全モノアミン 対ホルムアルデヒドのモル比は2:1である。ホ ルムアルデヒドの添加後、温度を 3 0 分以内に × 🗀

約85部の水酸化ナトリウムペレットを反応物質 に加え、そして有機層を水層から分離した。有機 10 相を熱水で洗浄し、そして120℃/255Hg に おける蒸留により乾燥した。

8

生成物は72-85℃の溶融範囲を有していた。 それは、 4.4 ーメチレンピス ( 2 ークロルアニリ ン)の如き妨害された先行技術の硬化剤より少な ながら加えた。0ートルイジン対2ークロルアニ 15 い結晶化傾向を示した。この物質9.2部を100 でに於てプレポリマー 7 5 部と混合し、そして 100℃で3時間硬化させると、次の性質をもつ た硬化物が得られた。

## ASTM

D-412	引張り強度、kg/cm²	197
D-412	モジュラス、300%、kg/cm²	1 0 8.5
D-470	引裂き強度、kg/m	. 1160
D 6 7 6	毎年 デュニュリールート	0.4

### 実施例 2

2-クロルアニリン(127部)、37%塩酸 25 実施例 3 (100部)及び水(300部)からなる混合物 に、37多水性ホルムアルデヒド(80部)を 25~30℃に於て攪拌しながら加えた。反応物 質を25~30℃に於て15分間攪拌し、次に0 ートルイジン(107部)、及びさらに37%塩30 でに於て攪拌しながら加える。これらの量は0-酸を加えた。全アミン対ホルムアルデヒトのモル 比は2:1である。反応物質を30分以内に80 でに加熱し、そして80℃に於て5時間保つた。 83部の水酸化ナトリウムを加えることにより電 荷を中和した。有機層を分離し、そして熱水で二 35 2時間保つた。 4 0 0 部の水中に 3 6 0 部の水酸 回洗浄した。

約201部の生成物を0.4mmHg で蒸留した。 最初の留分は沸点189℃を有するジアミン類 155部であつた。との留分は84~100℃の ーで測定すると約50%の3ーメチルー3ークロ ルー4,4ーメチレンジアニリン、30%の4,4ー メチレンピス(2ークロルアニリン)及び208 の4.4ーメチレンピス(2ーメチルアニリン)を 含有していた。

2ークロルアニリン(382.5部)、0ートル イジン(107部)、97%碳酸(445部)及 び水(650部)からなる混合物に、36.6%の 水性ホルムアルデヒド(198部)を40~50 トルイジン対2ークロルアニリンのモル比1:3 及び全モノアミン対ホルムアルデヒドのモル比 1.65:1 に相当した。次に温度を1時間以内に 85℃に高め、そして反応物質を85~90℃で 化ナトリウムを含んでいる溶液を加えることによ り反応物質を中和した。有機層を分離し、そして 90℃に於て1000部の水で2回洗浄した。1 ##Hg の圧力下で120℃に加熱するととにより 融点を有しており、そしてガスクロマトグラフイ 40 有機層を乾燥させ、そして濾過した。モノアミン は回収されなかつた。

> 生成物は50℃に於て5700cps のブルツ クフイール ト\*粘度を有しており、そして平均分子 量は325であつた。アミノ基窒素に対する分析

9

値は10.6%であり、そして計算された機能値は2.46であつた。

室温で12週間放置した後にも結晶化の徴候を 何ら示さなかつた。

# **砂特許請求の範囲**

1 2ークロルアニリンを含有しているモノアミ 造 ン反応物を鉱酸の存在下でホルムアルデヒドと縮 合させ、その際全アミン対ホルムアルデヒドのモ ル比は 1.3 5~ 2.0 : 1 であり、そして鉱酸対モ ノアミン反応物のモル比は 0.5~ 2.0 : 1 であり、10 特

ノノミン及心物のモル比は 0.5~2.0 : 1 であり、 そしてモノアミン反応物が、 2 ークロルアニリン が 2 0 モル多以上、 0 ートルイジンが 8 0 モル多 以下であり、該 0 ートルイジンはアニリンで―部

置換されてもよく、且つ0ートルイジン対2ークロルアニリンのモル比が0.1~1対1であるものからなることを特徴とする末端イソシアネートプレポリマー類に対して適度の反応性を持ち、特に5 強装作業における使用に有用なアミン硬化剤の製造法。

10

# 69引用文献

9 特 公 昭41-9536

**等 公昭40-4625** 

特 公 昭40-4824

特 公昭45-18152